



ОКП 42 1213 4083

Чистопольский часовой завод



МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ

ДМ 1001 У2

ПАСПОРТ

2ВО.289.044-01 ПС

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Обозначение документа	Наимено-вание	Кол-во	
2ВО 289.044-01 ПС 2БО 289.044 ЭТ	Прибор	1 шт.	
	Этикетка	1 экз.	
	Паспорт	*1 экз.	

*—при поставке потребителю партии приборов не менее 10 шт. прилагается один паспорт на каждые три прибора (или иное количество, согласованное с потребителем).

Примечание: По заявке потребителя прибор комплектуется штуцером-переходником, прокладкой, поставляемыми за дополнительную плату.

Параметры штуцера переходника:

внутренняя резьба M12x1,5
внешняя резьба M20x1,5
размер 10х ключ 17 мм

4. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И МОНТАЖ

4.1. Соединение приборов с внешними пневматическими и гидравлическими линиями рекомендуется по ГОСТ 25161-82 и должно обеспечивать удобство обслуживания и хорошую видимость шкалы.

4.2. Монтаж приборов следует производить за штуцер прибора гаечным ключом.

Прикладывать усилие к корпусу запрещается.

4.3. Приборы должны подключаться для измерения давления только тех сред, для которых они предназначены.

4.4. В качестве уплотнения в месте соединения приборов с источником давления необходимо применять прокладки—шайбы из кожи, фибры, свинца или мягкой меди. Не допускается применение для уплотнения пакли и суртика.

4.5. По окончании монтажа места соединений необходимо проверить на герметичность.

4.6. В процессе монтажа, поверки и эксплуатации не допускается попадание масла на крышку прибора.

4.7. В рабочем положении прибора ось симметрии циферблата вертикальна.

4.8. Допускается соединять прибор с источником давления при помощи штуцера-переходника, для чего:

—ввернуть штуцер-переходник в гнездо магистрали обеспечив герметичность соединения по п. 4.4;

—привернуть прибор гаечным ключом за квадрат держателя к штуцеру-переходнику, обеспечив герметичность соединения прокладкой, комплектной со штуцером.

4.9. Методика, условия проведения и средства поверки согласно МИ 926-85.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1. Рабочий предел измерения избыточного давления не должен быть более:

100% верхнего предела измерений—при постоянном давлении;

88% верхнего предела измерений—при переменном давлении.

5.2. Для измерения пульсирующего давления необходимо перед прибором установить демпфирующее устройство, гасящее пульсацию до допустимого значения.

6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. При работе с приборами необходимо соблюдать общие правила техники безопасности распространяющиеся на приборы, измеряющие давление, согласно требованиям ОСТ 25.977-82.

6.2. При монтаже приборов следует пользоваться стандартными ключами. Крепление приборов на объекте должно быть надежным.

6.3. Запрещается:

эксплуатация приборов в системах, давление в которых превышает верхний предел измерений;

резко включать и выключать давление;

производить замену приборов, подсоединение и отсоединение их от подводящих магистралей, не открыв дренажных вентилей и не проверив по прибору отсутствия давления в магистралях;

производить работы по устранению дефектов прибора при наличии в магистрали давления;

производить удары по магистрали высокого давления, на которой установлены приборы;

употреблять при затягивании соединений нестандартные ключи и пользоваться неисправным инструментом.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

7.1. Подготовка к работе.

Для проведения ремонта приборов необходимо следующее оборудование, инструменты и приспособления:

7.1.1. Манометр образцовый класса точности 0,25 ГОСТ 6521-72

7.1.2. Отвертка ГОСТ 17199-71,

7.1.3. Устройство для подачи давления.

7.2. Порядок проведения ремонта в случае выхода приборов из класса точности.

Приборы, у которых основная погрешность и нелинейность показаний больше допустимой величины подлежат ремонту и подрегулировке.

Для этого необходимо снять крышку, корпус, стрелку, циферблат и продуть механизм и внутреннюю полость корпуса и крышки сжатым воздухом.

Убедившись путем визуального осмотра механизма в отсутствии поломок деталей, установить механизм с циферблатом и стрелкой в устройство для подачи давления, путем сравнения с показаниями образцового манометра определить фактический угол поворота стрелки ремонтируемого прибора при изменении давления в заданных пределах. Угол (диапазон) поворота стрелки регулировать изменением плеча хвостовика сектора трибосекторного механизма за счет перемещения оси тяги (ползунка) вдоль паза сектора.

Нелинейность показаний прибора по промежуточным точкам шкалы устранять поворотом механизма относительно пластины или перемещением ползунка вдоль паза наконечника манометрической пружины.

По окончанию регулировки установить на механизм циферблат, стрелку собрать с корпусом и крышкой.

Примечание: Гарантийный ремонт прибора производится на Чистопольском часовом заводе «Восток» по истечении гарантийного срока ремонт манометров производится потребителем с последующей поверкой в соответствии с МИ 925-85.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности и внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения
1. Стрелка стоит неподвижно как при спаде давления, так и при его повышении	Засорился канал штуцера или подводящая магистраль	Прочистить канал штуцера сняв прибор с объекта. Продуть магистраль
2. Прибор не держит давление	Негерметичное соединение прибора с подводящей магистралью	Отсоединить прибор, заменить прокладку, после установки прибора проверить герметичность соединения
3. При спаде давления в магистрали до атмосферного стрелка не доходит до нулевого деления шкалы	Остаточная деформация манометрической пружины	Установить стрелку на нулевую отметку шкалы.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие приборов требованиям технических условий при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования, монтажа.

9.2. Гарантийный срок эксплуатации—18 месяцев со дня ввода прибора в эксплуатацию.

9.3. Гарантийный срок хранения приборов—6 месяцев со дня его изготовления.

10. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1. Транспортирование приборов может производиться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах на любые расстояния при температуре окружающей среды от -50 до $+60^{\circ}\text{C}$ в соответствии с требованиями ТУ25-7310.0050-87.

Время воздействия условий транспортирования не более 30 суток.

Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования ящики не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

Способ укладки ящиков на транспортирующее средство должен исключать их перемещение в процессе транспортирования.

10.2. При получении ящиков с приборами необходимо установить сохранность тары. В случае ее повреждения следует составить акт и обратиться с рекламацией к транспортной организации.

В зимнее время года ящики следует распаковывать в отапливаемом помещении при температуре окружающего воздуха не ниже $+5^{\circ}\text{C}$. Во избежании оседания влаги на приборах ящики следует открывать после того, как приборы нагреются до температуры окружающего воздуха, т. е. через 2—3 часа после вынесения ящиков в помещение. Летом можно распаковывать ящики немедленно после их получения.

10.3. Упакованные приборы должны храниться в сухом отапливаемом (или охлаждаемом) и вентилируемом помещении при температуре от $+5$ до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности при 25°C не более 80%.

Воздух в помещении для хранения приборов не должен содержать примесей паров и газов, вызывающих коррозию деталей и приборов.